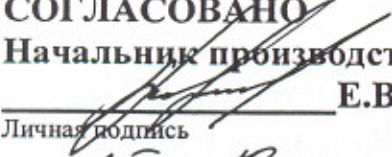



СОГЛАСОВАНО
Начальник производства

Е.В. Воронов
Личная подпись
25 10 2006г

УТВЕРЖДАЮ
Начальник УИП

А.Ю. Щебнев
Личная подпись
24 10 2006 г

АКТ
Испытания водно-дисперсионной краски
ВД-АК-1503 ТУ 2361-003-56869885-2005
Производства ООО «Латон-Бис» г. Коломна

1. На основании служебной записки ОГТ № 46-12/757 от 27.09.06., в лаборатории химического анализа были проведены испытания образцов водно-дисперсионной краски ВД-АК-1503 коричневой и черной.

Испытания полностью подтвердили соответствие технических показателей этих материалов с показателями, указанными в «Руководстве по применению водно-дисперсионных красок производства ООО «Латон-Бис».

2. На основании служебной записки ОГТ № 46-12/778 от 29.09.06., в ЗСП (цех03) в период с 9 по 10 октября были проведены опытно-производственные испытания по нанесению краски ВД-АК-1503 на нижнюю раму КС-35714.30.500 № 222.

При испытании краски присутствовали:

Представители ОГТ — Яблокова Н. В., Исаев В.А.

Представитель ЗСП — Плотников К.М.

Представитель ОТК — Тютяев С.А.

Испытания проводились по схеме

1. Определение исходной вязкости краски — 17 сек.

2. Подготовка поверхности: обезжиривание протиркой ветошью, смоченной водным раствором моющего средства «Эмиген С-2», производства ООО «ЮЛАН Текстиль» г. Иваново; — продувка рамы сжатым воздухом с протиркой сухой чистой ветошью.

3. Окрашивание проводилось двумя слоями без промежуточной сушки:

- 1-ый слой — краской ВД-АК-1503 коричневой;
- 2-ой слой — краской ВД-АК-1503 черной.

Толщина однослойного покрытия 15-30 мкм.

4. Сушка комплексного покрытия при $t=60^{\circ}\text{C}$ в течение 15 мин. Толщина комплексного покрытия 27-56 мкм.

5. В дальнейшем, при перекрашивании низа крана КС-35714 в сборе №2207 в СБП, участок главной малярки, эмалью МС-17 черной, вспучивания лакокрасочного покрытия не наблюдалось.

Выводы и предложения:

1. Водно-дисперсионная краска ВД-АК-1503 имеет ряд преимуществ по сравнению с применяемой на заводе краской ВД-КЧ-124:

- время окончательной сушки краски ВД-АК-1503 — 15 мин. при $t=60^{\circ}\text{C}$, применяемой на заводе ВД-КЧ-124 — 60 мин.;

- покрытие на основе краски ВД-АК-1503 хорошо наносится на поверхность, обладает хорошей укрывистостью и адгезией;

- применение краски ВД-АК-1503 на заводе сократит производственный цикл окрасочных работ и улучшит качество лакокрасочного покрытия;

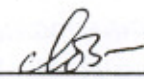


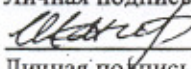
- возможно применение краски ВД-АК-1503 в МП (цех20) для окрашивания плит, гидроцилиндров и опорно-поворотных устройств.

2. Для окончательного решения вопроса о применении краски ВД-АК-1503 на заводе взамен ВД-КЧ-124, необходимо приобрести опытную партию краски ВД-АК-1503 черной в количестве 200 кг, и краски ВД-АК-1503 коричневой в количестве 200 кг.

Стоимость 1кг применяемой на заводе водно-дисперсионной краски ВД-КЧ-124—56р.43коп.

Стоимость 1кг водно-дисперсионной краски ВД-АК-1503—76р.11коп.

Члены комиссии:

Представители ОГТ	<u></u> <u>16.10.06</u>	<u>Н. В. Яблокова</u>
	Личная подпись, дата	Расшифровка подписи
	<u></u> <u>16.10.06</u>	<u>В. А. Исаев</u>
	Личная подпись, дата	Расшифровка подписи
Представитель ЗСП	<u></u> <u>16.10.06.</u>	<u>К. М. Плотников</u>
	Личная подпись, дата	Расшифровка подписи
Представитель ОТК	<u></u> <u>16.10.06</u>	<u>С. А. Тютяев</u>
	Личная подпись, дата	Расшифровка подписи

Главный технолог	<u></u> <u>10.10.06</u>	<u>С. А. Скорин</u>
	Личная подпись, дата	